

<https://repository.svkri.uniri.hr/user/profile/mbz/24585>

Vrijeme izvoza: 30.05.2025. 18:42:04

Repozitorij: repository.svkri.uniri.hr

Ukupan broj zapisa na URL-u: 5

Broj izvezenih zapisa: 5

Naslov	URL	Autori	Naslov izvornika
Optimizacija procesa obrade odvajanjem strugotine za nove obradne sustave		Cukor, Goran	
Optimalizacija postupaka pri projektiranju višepredmetnih proizvodnih sistema		Ljubetić, Juraj	
Utjecaj statičke krutosti tokarilice na točnost obrade		Hriešik, Andrej	
Brazda na kraju trošenja leđne površine alata		Margić, Slavko	
Istraživanje utjecaja mikrostrukture karbidnog lijevanog željeza na njegovu otpornost prema abrazivnom trošenju		Katavić, Ivan	